

Perfectionnement Soudage AEE

ARC ÉLECTRODE ENROBÉE [111]

DURÉE : à partir de 3 jours (21h)

LIEU : Chantepie (35135)

DATES : entrées et sorties permanentes
nous contacter

Soudeurs ayant déjà pratiqué le procédé AEE

EN RÉSUMÉ :

*Développer sa maîtrise du soudage à l'électrode enrobée (AEE), travailler différents types d'enrobage et de positions, affiner les réglages, et se préparer à une qualification selon les normes ISO, si nécessaire.
ISO 9606-1 et ATG B.540-9
Autres normes possibles sur demande (RCCM, ASME etc.)*

Objectifs pédagogiques

Cette formation vise à :

- Approfondir les réglages et la technique du procédé AEE
- Maîtriser les réglages du poste et adapter ses choix techniques
- Connaître et appliquer les règles d'hygiène et de sécurité
- Perfectionner sa pratique en fonction des positions et matériaux

Contenu général

La théorie est intégrée à la pratique, selon les besoins :

- Revue du poste AEE, entretien et réglages (intensité, polarité, etc.)
- Choix et stockage des électrodes selon le type d'enrobage et l'acier
- Préparation des pièces (nettoyage, chanfreins, ajustement)
- Pointage et soudage en mono ou multipasses sur tôles et tubes
- Application des règles d'hygiène et de sécurité (port d'EPI, protection respiratoire et gestion des déchets, etc.)
- Travail en différentes positions
- Lecture et application d'un DMOS
- Contrôle visuel des soudures et correction des défauts
- Réalisation de réparations
- Préparation aux épreuves en vue d'une qualification (le cas échéant)