

Perfectionnement Soudage MIG MAG

SEMI-AUTOMATIQUE [135 – 136]

DURÉE : à partir de 3 jours (21h)

LIEU : Chantepie (35135)

DATES : entrées et sorties permanentes
nous contacter

Soudeurs ayant déjà pratiqué le procédé
MIG/MAG

EN RÉSUMÉ :

Renforcer sa maîtrise du procédé semi-automatique MIG/MAG, affiner les réglages et techniques de transfert, et se préparer à une qualification selon les normes ISO, si nécessaire.

ISO 9606-1, ISO 9606-2

Autres normes possibles sur demande (ASME etc.)

Objectifs pédagogiques

Cette formation vise à :

- Approfondir la terminologie et la technologie du procédé
- Maîtriser les réglages du poste et adapter ses choix techniques

- Connaître et appliquer les règles d'hygiène et de sécurité
- Perfectionner sa pratique en fonction des positions et matériaux

Contenu général

La théorie est intégrée à la pratique, selon les besoins :

- Revue du poste semi-auto, entretien et réglages (fils, galets, buses, gaz...)
- Choix des consommables adaptés selon l'acier et les épaisseurs
- Travail des transferts d'arc (court-circuit, globulaire, pulvérisation)
- Réglage selon le type d'assemblage (épaisseur, position, soudure montante ou à plat)
- Application des règles d'hygiène et de sécurité (port d'EPI, protection respiratoire et gestion des déchets, etc.)

- Préparation des pièces (chanfreins, blanchiment, ajustement...)
- Pointage et soudage en mono ou multipasses
- Lecture et application d'un DMOS
- Contrôle visuel et correction des défauts
- Réalisation de réparations
- Préparation aux épreuves en vue d'une qualification (le cas échéant)