

Initiation Soudage

TIG, AEE, SEMI-AUTOMATIQUE, 311

DURÉE : à partir de 5 jours (35h)

LIEU : Chantepie (35135)

DATES : entrées et sorties permanentes
nous contacter

Tout public – Aucun prérequis

EN RÉSUMÉ :

S'initier à la pratique d'une technique de soudage, afin d'élargir son champ professionnel ou pour le plaisir.
ISO 9606-1, ISO 9606-2, ATG B.540-9

Objectifs pédagogiques

Cette formation vise à :

- Découvrir la terminologie et la technologie du procédé
- Comprendre les spécificités de chaque technique :
- Tungsten Inert Gas [141]
- Arc Electrode Enrobée [111]
- Semi-Automatique MIG/MAG [135]
- Chalumeau Oxyacétylénique [311]

Contenu général

La théorie est intégrée à la pratique, selon les besoins :

- Découverte de la terminologie et de la technologie liées au procédé utilisé
- Réglage du générateur et/ou du gaz selon la technique choisie
- Application des règles d'hygiène et de sécurité (port d'EPI, protection respiratoire et gestion des déchets, etc.)
- Préparation du poste de travail : environnement, réglages, consommables
- Préparation des pièces à souder
- Entraînement à la soudure
- Contrôle des soudures
- Réalisation de réparations
- Préparation aux épreuves en vue d'une qualification (le cas échéant)

Initiation Soudage

TOTAL : 5 JOURS (35H)

Contenu	Méthodes pédagogiques	Outils pédagogiques	Evaluations	Durée
Découvrir la terminologie et la technologie liée à une technique de soudage	Expositive	Supports de cours		3h
Régler les paramètres de soudage	Expositive et expérimentale	Supports de cours + supports réels		3h
Connaître et appliquer les mesures d'hygiène et de sécurité			Document de suivi de soudure	1h
Préparer son poste de travail : environnement, réglages, consommables	Expérientielle, apprentissage en conditions réelles			2h
Réaliser la préparation des pièces à souder				2h
S'entraîner	Expérimentale	Supports réels		20h (+3h si pas de QS)
Contrôler la qualité des travaux de soudure et mettre en œuvre une réparation				1h
Si qualification(s) : s'entraîner et se préparer à/aux épreuve(s)		DMOS	Attestation(s) délivrée(s) par le bureau de contrôle selon norme ISO9606-1, ISO9606-2 ou ATG B.540-9	3h