

# Pass Nucléaire

## SOUDAGE TIG ET AEE

**DURÉE :** De 3 à 6 mois selon niveau

**LIEU :** Chantepie (35135)

**DATES :** entrées et sorties permanentes  
nous contacter

Tout public – 6 mois

Soudeur qualifié TIG et/ou AEE – 3 mois

### EN RÉSUMÉ :

*Ce PASS s'adresse aux soudeurs TIG et/ou AEE expérimentés ou motivés, ayant pour objectif l'excellence et l'accès au RCCM.*

*Conforme à la norme ISO9606-1 (mention complémentaire RCCM).*

## Objectifs pédagogiques

Cette formation vise à :

- Approfondir les procédés TIG [141] et AEE [111]
- Affiner les réglages selon le métal et le transfert
- Se perfectionner sur pièces complexes
- Appliquer les règles d'hygiène et sécurité

## Contenu général

- Comprendre la technologie et les matériaux liés aux procédés TIG et AEE
- Régler le générateur et/ou le gaz selon la technique
- Lire et appliquer un DMOS
- Préparer son poste de travail et les consommables
- Préparer les pièces à souder selon l'acier choisi
- Appliquer les règles d'hygiène, sécurité et sûreté nucléaire

### TIG 141

#### FM5 Inox – FM4 Acier :

- Ø 10 x 1
- Ø 48.3 x 12.7
- + Angles complémentaires

### TIG/ARC 141/111

#### FM5 Inox – FM4 Acier :

- Ø 60 x 16
- + Angles complémentaires

- S'exercer à différents types d'assemblage, sur tôles et tubes
- Analyser les défauts de soudure (CND visuel)
- Mettre en œuvre des réparations
- S'initier aux traitements thermiques
- S'entraîner aux 7 épreuves de qualification

Contenu	Méthodes pédagogiques	Outils pédagogiques	Evaluations
Découvrir la terminologie et la technologie liée à une technique de soudage	Expositive	Supports de cours	Document de suivi de soudure
Régler les paramètres de soudage	Expositive et expérimentale	Supports de cours + supports réels	
Connaître et appliquer les mesures d'hygiène et de sécurité			
Préparer son poste de travail : environnement, réglages, consommables	Expérientielle, apprentissage en conditions réelles	Supports réels	
Réaliser la préparation des pièces à souder			
S'entraîner	Expérimentale	Supports de cours + supports réels	
Contrôler la qualité des travaux de soudure et mettre en œuvre une réparation			
S'entraîner et se préparer à/aux épreuve(s)			DMOS
			Attestation(s) délivrée(s) par le bureau de contrôle selon norme définie

### Qualifications :

- 141 FM5
- 141 111 FM5
- 141 FM4
- 141-111 FM4
- TIG ARC
- Angles complémentaires