

Pass Régional

SOUDAGE TIG SUR ACIER NOIR ET INOX

DURÉE : de 3 à 6 semaines selon niveau

LIEU : Chantepie (35135)

DATES : entrées et sorties permanentes
nous contacter

Tout public – 6 semaines

Soudeur TIG pas ou peu qualifié – 3 semaines

EN RÉSUMÉ :

Répondre aux besoins des entreprises du Grand Ouest. Ce PASS est également valable dans d'autres régions de France. Il vous donne polyvalence et opportunités professionnelles. Selon ISO9606-1.

Objectifs pédagogiques

Cette formation vise à :

- Découvrir ou approfondir la terminologie et la technologie du procédé TIG
- Maîtriser les paramètres de soudage et affiner ses choix
- Acquérir une pratique ou la perfectionner
- Connaître et appliquer les règles d'hygiène et de sécurité

- S'entraîner et se préparer aux épreuves suivantes, sur tubes en acier noir et acier inoxydable, en position HLO45 :

7 QS (5 Tubes, 2 angles) :

FM5 Inox :

Ø 21.3 x 1.6

Ø 50 x 1

Ø 48 x 3.2

+ Angle 2 à 4 mm

FM1 Acier Noir :

Ø 60.3 x 5.5

Ø 21.3 x 2.3

+ Angle 4 à 8 mm

Contenu général

- Identifier et entretenir le poste TIG
- Régler le générateur et les consommables
- Appliquer un DMOS
- Travailler les différentes positions sur tubes et tôles
- Application des règles d'hygiène et de sécurité (port d'EPI, protection respiratoire et gestion des déchets, etc.)
- Préparer les pièces à souder
- S'entraîner aux gestes
- Identifier et corriger les défauts
- Mettre en œuvre des réparations
- Préparation aux épreuves en vue d'une qualification (le cas échéant)
- Passage de qualification devant l'inspecteur du bureau de contrôle

Contenu	Méthodes pédagogiques	Outils pédagogiques	Evaluations	Durée Niveau 1	Durée Niveau 2
Découvrir ou approfondir la terminologie et la technologie du procédé TIG	Expositive et expérimentale	Supports de cours + supports réels	Document de suivi de soudure	7h	3h
Maîtriser les paramètres de soudage et affiner ses choix				28h	14h
Acquérir une pratique ou la perfectionner	Expérimentale	Supports réels		104h	52h
Connaître et appliquer les mesures d'hygiène et de sécurité				1h	1h
S'entraîner et se préparer aux épreuves suivantes, sur tubes en acier noir et acier inoxydable, en position HLO45 : 7 QS (5 Tubes, 2 angles) : FM5 Inox : Ø 21.3 x 1.6 Ø 50 x 1 Ø 48 x 3.2 + Angle 2 à 4 mm FM1 Acier Noir : Ø 60.3 x 5.5 Ø 21.3 x 2.3 + Angle 4 à 8 mm			Attestation(s) délivrée(s) par le bureau de contrôle selon norme définie	70h	35h