

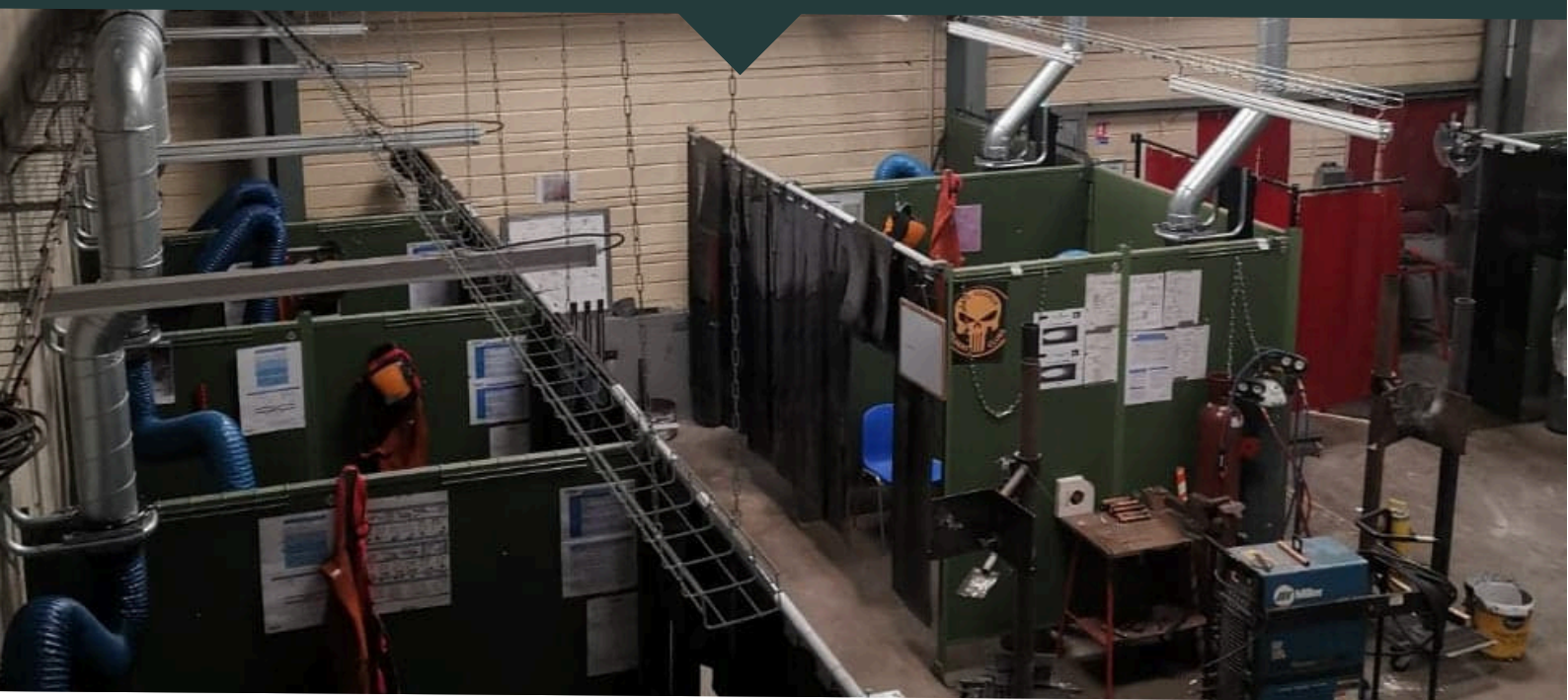


La certification qualité à été délivrée au titre de la
catégorie d'action suivante : Actions de formation

CATALOGUE DE FORMATIONS

ENG FORMATION

Nous avons pour objectif de former une main d'oeuvre qualifiée afin de répondre aux exigences croissantes des entreprises du secteur industrielle. Notre engagement porte sur l'assurance de mettre en oeuvre les moyens logistiques, les outils pédagogiques ainsi que les personnels spécialisés et passionnés pour garantir une formation qualitative qui répond avec efficacité au projet professionnel qui est le vôtre



www.engformations.fr



02 90 78 66 24



40 Rue du Bignon - 35135 CHANTEPIE

SOMMAIRE

| | |
|--|------|
| > INITIATION SOUDAGE | P.1 |
| > PERFECTIONNEMENT SOUDAGE TIG | P.2 |
| > PERFECTIONNEMENT SOUDAGE MIG/MAG | P.3 |
| > PERFECTIONNEMENT SOUDAGE AEE..... | P.4 |
| > PERFECTIONNEMENT SOUDAGE 311..... | P.5 |
| > BRASAGE 912/942 | P.6 |
| > RECYCLAGE QS | P.7 |
| > INITIATION TUYAUTEUR INDUSTRIEL | P.8 |
| > PASS REGIONAL..... | P.9 |
| > PASS 135 | P.10 |
| > PASS NUCLEAIRE | P.11 |



La certification qualité a été délivrée au titre de la
catégorie d'action suivante : Actions de formation

*Personne en situation de handicap : nous contacter.
Notre partenaire PSH est Ariane Conseil.*

Initiation Soudage

TIG, AEE, SEMI-AUTOMATIQUE, 311

DUREE : A partir de 5 jours (35 heures)

LIEU : Chantepie (35135)

TARIF : A partir de 1500€ HT/ 5jrs /personne,
or coût qualification(s)

DATES : Entrées et sorties permanentes,
nous contacter

EN RESUME

Pour s'initier à la pratique d'une technique de soudage, afin d'élargir son champ professionnel ou pour le plaisir.

OBJECTIFS PEDAGOGIQUES

Cette formation vise à :

- Découvrir la terminologie, la technologie et la pratique d'une technique de soudage :

- > Tungsten Inert Gas [141]
- > Arc Electrode Enrobée [111]
- > Semi-Automatique MIG/MAG [135]
- > Chalumeau Oxyacétylénique [311]

CONTENU GENERAL

La formation théorique est dispensée au fur et à mesure de la pratique et adaptée aux besoins.

- Découvrir la terminologie et la technologie liée à une technique de soudage
- Assurer les réglages des générateurs et/ou du gaz, selon le procédé choisi
- Connaître et appliquer les mesures d'hygiène et de sécurité (protection des voies respiratoire, protection oculaire, gestion des déchets liés à l'activité, ...)
- Préparer son poste de travail : environnement, réglages, consommables,...
- Réaliser la préparation des pièces à souder
- S'entraîner
- Réaliser des contrôles
- Mettre en œuvre une réparation

- Si qualification(s) : s'entraîner et se préparer à/aux épreuve(s)

MOYENS PEDAGOGIQUES

Support de cours
Exercices pratiques
Cabine individuelle
Evaluation

PUBLIC

Tout public

PREREQUIS

Aucun.

EVALUATION

Document de suivi de soudure(s)
Qualification(s) si prévue(s) au programme

LIVRABLES

Support de cours
Attestation de formation
Qualification(s) si validée(s) par le bureau de contrôle

CONTACTEZ-NOUS

E-mail : contact@engformations.fr
Téléphone : 02 90 78 66 24



Perfectionnement

TIG - TUNGSTEN INERT GAS [141]

DUREE : A partir de 3 jours (21 heures)

LIEU : Chantepie (35135)

TARIF : A partir de 900€ HT/ 3jrs /personne, or coût qualification(s)

DATES : Entrées et sorties permanentes, nous contacter

EN RESUME

Pour se perfectionner à la pratique du soudage TIG. La durée et les objectifs seront adaptés au niveau initial du candidat et à ses objectifs professionnels. Formation selon ISO9606.1, ISO9606.2, ATGB540.9, autres normes possibles sur demande (RCCM, ASME,...).

OBJECTIFS PEDAGOGIQUES

Cette formation vise à :

- Approfondir la terminologie et la technologie du procédé
- Maîtriser les paramètres de soudage et affiner ses choix
- Perfectionner sa pratique
- Connaître et appliquer les règles d'hygiène et de sécurité
- Si qualification(s) : s'entraîner et se préparer à/aux épreuve(s)

CONTENU GENERAL

La formation théorique est dispensée au fur et à mesure de la pratique et adaptée aux besoins.

- Revoir les organes de fonctionnement du poste à souder TIG
- Assurer l'entretien du matériel
- Choix des consommables et réglage du poste et des éléments annexes (métal d'apport, choix du diamètre, débit de gaz, affutage de l'électrode réfractaire,...)

- Maîtriser les paramètres de soudage et affiner ses choix (générateur/gaz)
- Comprendre et appliquer un DMOS
- Connaître et appliquer les mesures d'hygiène et de sécurité (protection des voies respiratoire, protection oculaire, gestion des déchets liés à l'activité, ...)
- Assurer le pointage des pièces
- Réaliser la préparation des pièces à souder selon le type d'acier choisis (préparation des bords en fonction des épaisseurs, chanfreins, blanchiment,...)
- S'entraîner sur différents types d'assemblage et dans différentes positions selon le niveau attendu , sur tubes et tôles
- Travailler en monopasse et/ou en multipasses selon les épaisseurs souhaitées
- Protection des aciers inoxydables : l'inertage
- Analyser les défauts de soudure
- Mettre en œuvre une réparation

- Si qualification(s) : s'entraîner et se préparer à/aux épreuve(s)

MOYENS PEDAGOGIQUES

Support de cours
Exercices pratiques
Cabine individuelle
Evaluation

PUBLIC

Personne ayant déjà pratiqué le soudage

PREREQUIS

Aucun

EVALUATION

Document de suivi de soudure(s)
Qualification(s) si prévue(s) au programme

LIVRABLES

Support de cours
Attestation de formation
Qualification(s) si validée(s) par le bureau de contrôle

CONTACTEZ-NOUS

E-mail : contact@engformations.fr
Téléphone : 02 90 78 66 24

Perfectionnement

MIG/MAG - SEMI-AUTOMATIQUE [135 - 136]

DUREE : A partir de 3 jours (21 heures)

LIEU : Chantepie (35135)

TARIF : A partir de 900€ HT/ 3jrs /personne, or coût qualification(s)

DATES : Entrées et sorties permanentes, nous contacter

EN RESUME

Pour se perfectionner à la pratique du soudage MIG/MAG. La durée et les objectifs seront adaptés au niveau initial du candidat et à ses objectifs professionnels. Formation selon ISO9606.1, ISO9606.2, autres normes possibles sur demande (ASME,...).

OBJECTIFS PEDAGOGIQUES

Cette formation vise à :

- Approfondir la terminologie et la technologie du procédé
- Maîtriser les paramètres de soudage et affiner ses choix
- Perfectionner sa pratique
- Connaître et appliquer les règles d'hygiène et de sécurité
- Si qualification(s) : s'entraîner et se préparer à/aux épreuve(s)

CONTENU GENERAL

La formation théorique est dispensée au fur et à mesure de la pratique et adaptée aux besoins.

- Revoir les organes de fonctionnement du poste à souder semi-automatique
- Assurer l'entretien du matériel
- Choix des consommables et réglages du poste et des éléments annexes (type de fil, choix du diamètre, réglage des galets, buses, torche, gaz, ...)

- Comprendre et choisir les modes de transfert (Court-circuit - Grosses gouttes - Pulvérisation axiale)
- Maîtriser les paramètres de soudage et affiner ses choix (générateur/gaz)
- Comprendre et appliquer un DMOS
- Connaître et appliquer les mesures d'hygiène et de sécurité (protection des voies respiratoire, protection oculaire,, gestion des déchets liés à l'activité, ...)
- Assurer le pointage des pièces
- Réaliser la préparation des pièces à souder selon le type d'acier choisis (préparation des bords en fonction des épaisseurs, chanfreins, blanchiment,...)
- S'entraîner sur différents types d'assemblage et dans différentes positions selon le niveau attendu
- Travailler en monopasse et/ou en multipasses selon les épaisseurs souhaitées
- Réaliser des exercices de contournement
- Contrôler et analyser les défauts de soudure
- Mettre en œuvre une réparation

- Si qualification(s) : s'entraîner et se préparer à/aux épreuve(s)

MOYENS PEDAGOGIQUES

Support de cours
Exercices pratiques
Cabine individuelle
Evaluation

PUBLIC

Personne ayant déjà pratiqué le soudage

PREREQUIS

Aucun

EVALUATION

Document de suivi de soudure(s)
Qualification(s) si prévue(s) au programme

LIVRABLES

Support de cours
Attestation de formation
Qualification(s) si validée(s) par le bureau de contrôle

CONTACTEZ-NOUS

E-mail : contact@engformations.fr
Téléphone : 02 90 78 66 24

Perfectionnement

AEE - ARC ELECTRODE ENROBÉ [111]

DUREE : A partir de 3 jours (21 heures)

LIEU : Chantepie (35135)

TARIF : A partir de 900€ HT/ 3jrs /personne, or coût qualification(s)

DATES : Entrées et sorties permanentes, nous contacter

EN RESUME

Pour se perfectionner à la pratique du soudage AEE. La durée et les objectifs seront adaptés au niveau initial du candidat et à ses objectifs professionnels. Formation selon ISO9606.1, ATGB540.9, autres normes possibles sur demande (RCCM, ASME,...).

OBJECTIFS PEDAGOGIQUES

Cette formation vise à :

- Approfondir la terminologie et la technologie du procédé
- Maîtriser les paramètres de soudage et affiner ses choix
- Perfectionner sa pratique
- Connaître et appliquer les règles d'hygiène et de sécurité
- Si qualification(s) : s'entraîner et se préparer à/aux épreuve(s)

CONTENU GENERAL

La formation théorique est dispensée au fur et à mesure de la pratique et adaptée aux besoins.

- Revoir les organes de fonctionnement du poste à souder AEE
- Assurer l'entretien du matériel
- Choix des consommables et réglages du poste et des éléments annexes (choix des enrobages, choix du diamètre, polarité, étuvage,...)

- Maîtriser les paramètres de soudage et affiner ses choix - Comprendre et appliquer un DMOS
- Connaître et appliquer les mesures d'hygiène et de sécurité (protection des voies respiratoire, protection oculaire, gestion des déchets liés à l'activité, ...)
- Assurer le pointage des pièces
- Réaliser la préparation des pièces à souder selon le type d'acier choisis (préparation des bords en fonction des épaisseurs, chanfreins, blanchiment,...)
- S'entraîner sur différents types d'assemblage et dans différentes positions selon le niveau attendu , sur tubes et tôles
- Travailler en monopasse et/ou en multipasses
- Contrôler et analyser les défauts de soudure
- Mettre en œuvre une réparation
- Si qualification(s) : s'entraîner et se préparer à/aux épreuve(s)

MOYENS PEDAGOGIQUES

Support de cours
Exercices pratiques
Cabine individuelle
Evaluation

PUBLIC

Personne ayant déjà pratiqué le soudage

PREREQUIS

Aucun

EVALUATION

Document de suivi de soudure(s)
Qualification(s) si prévue(s) au programme

LIVRABLES

Support de cours
Attestation de formation
Qualification(s) si validée(s) par le bureau de contrôle

CONTACTEZ-NOUS

E-mail : contact@engformations.fr
Téléphone : 02 90 78 66 24

Perfectionnement

311 - SOUDAGE OXYACÉTYLÉNIQUE

DUREE : A partir de 3 jours (21 heures)

LIEU : Chantepie (35135)

TARIF : A partir de 900€ HT/ 3jrs /personne, or coût qualification(s)

DATES : Entrées et sorties permanentes, nous contacter

EN RESUME

Pour se perfectionner à la pratique du soudage 311. La durée et les objectifs seront adaptés au niveau initial du candidat et à ses objectifs professionnels. Formation selon ISO9606.1, ATGB540.9.

OBJECTIFS PEDAGOGIQUES

Cette formation vise à :

- Approfondir la terminologie et la technologie du procédé
- Maîtriser les paramètres de soudage et affiner ses choix
- Perfectionner sa pratique
- Connaître et appliquer les règles d'hygiène et de sécurité
- Si qualification(s) : s'entraîner et se préparer à/aux épreuve(s)

CONTENU GENERAL

La formation théorique est dispensée au fur et à mesure de la pratique et adaptée aux besoins.

- Revoir les organes de fonctionnement du chalumeau
- Assurer l'entretien du matériel
- Choix des consommables et réglages du chalumeau et des éléments annexes (métal d'apport, choix du diamètre, débit de gaz oxygène/acétylène, ...)

- Maîtriser les paramètres de soudage et affiner ses choix (gestuelle, distance, gaz,...)
- Comprendre et appliquer un DMOS
- Connaître et appliquer les mesures d'hygiène et de sécurité (protection des voies respiratoire, protection oculaire, gestion des déchets liés à l'activité, ...)
- Assurer le pointage des pièces
- Réaliser la préparation des pièces à souder selon le type d'acier choisis (préparation des bords en fonction des épaisseurs, chanfreins, blanchiment,...)
- S'entraîner sur différents types d'assemblage et dans différentes positions selon le niveau attendu , sur tubes et tôles
- Travailler en monopasse et/ou en multipasses selon les épaisseurs souhaitées
- Contrôler et analyser les défauts de soudure
- Mettre en œuvre une réparation

- Si qualification(s) : s'entraîner et se préparer à/aux épreuve(s)

MOYENS PEDAGOGIQUES

Support de cours
Exercices pratiques
Cabine individuelle
Evaluation

PUBLIC

Personne ayant déjà pratiqué le soudage

PREREQUIS

Aucun

EVALUATION

Document de suivi de soudure(s)
Qualification(s) si prévue(s) au programme

LIVRABLES

Support de cours
Attestation de formation
Qualification(s) si validée(s) par le bureau de contrôle

CONTACTEZ-NOUS

E-mail : contact@engformations.fr
Téléphone : 02 90 78 66 24

Brasage 912/942

OXYACÉTYLENIQUE

- DUREE :** A partir de 2 jours (14 heures)
- LIEU :** Chantepie (35135)
- TARIF :** A partir de 600€ HT/ 2jrs /personne, or coût qualification(s)
- DATES :** Entrées et sorties permanentes, nous contacter

EN RESUME

Pour s'initier ou se perfectionner à la pratique du brasage fort et tendre. La durée et les objectifs seront adaptés au niveau initial du candidat et à ses objectifs professionnels. Selon ISO13585 ou ATGB540.9.

OBJECTIFS PEDAGOGIQUES

Cette formation vise à :

- Découvrir ou approfondir la terminologie et la technologie du procédé
- Maîtriser les paramètres de brasage et affiner ses choix
- Acquérir une pratique ou la perfectionner
- Connaître et appliquer les règles d'hygiène et de sécurité
- Si qualification(s) : s'entraîner et se préparer à/aux épreuve(s)

CONTENU GENERAL

La formation théorique est dispensée au fur et à mesure de la pratique et adaptée aux besoins.

- Connaître les organes de fonctionnement du chalumeau
- Assurer l'entretien du matériel

MOYENS PEDAGOGIQUES

Support de cours
Exercices pratiques
Cabine individuelle
Evaluation

PUBLIC

Tout Public

PREREQUIS

Aucun.

- Choix des consommables et réglages du chalumeau et des éléments annexes (métal d'apport, choix du diamètre, débit de gaz oxygène/acétylène, ...)
- Maîtriser les paramètres de brasage et affiner ses choix (gestuelle, distance, gaz,...)
- Comprendre et appliquer un DMOS
- Connaître et appliquer les mesures d'hygiène et de sécurité (protection des voies respiratoire, protection oculaire, gestion des déchets liés à l'activité, ...)
- Réaliser la préparation des pièces à braser
- S'entraîner sur tubes et tés en cuivre, à l'argent 6 % , avec obstacles
- Contrôler et analyser les défauts de brasage
- Mettre en œuvre une réparation
- Si qualification(s) : s'entraîner et se préparer à/aux épreuve(s)

EVALUATION

Document de suivi de soudure(s)
Qualification(s) si prévue(s) au programme

LIVRABLES

Support de cours
Attestation de formation
Qualification(s) si validée(s) par le bureau de contrôle

CONTACTEZ-NOUS

E-mail : contact@engformations.fr
Téléphone : 02 90 78 66 24

Recyclage QS ou qualification(s) pour soudeur/euse confirmé(e)

QUALIFICATION DE SOUDEUR/EUSE

DUREE : A partir de 1 jours

LIEU : Chantepie (35135)

TARIF : Nous consulter

DATES : Entrées et sorties permanentes,
nous contacter

EN RESUME

Pour renouveler sa/ses qualification(s) en présence de l'inspecteur du bureau de contrôle. Norme(s) à définir.

OBJECTIFS PEDAGOGIQUES

Cette formation vise à :

- Renouveler sa/ses qualification(s)
ou se qualifier

CONTENU

Théorique :

- Adapté et dispensé selon le besoin

Pratique :

- S'entraîner et se préparer à/aux épreuve(s)

MOYENS PEDAGOGIQUES

Support de cours
Exercices pratiques
Cabine individuelle
Evaluation

PUBLIC

Soudeur/euse déjà qualifié(s)

PREREQUIS

Avoir déjà obtenu la/les qualification(s) demandée(s)

EVALUATION

Qualification(s) par le bureau de contrôle

LIVRABLES

Attestation de formation
Qualification(s) si validée(s) par le bureau de contrôle

CONTACTEZ-NOUS

E-mail : contact@engformations.fr
Téléphone : 02 90 78 66 24

Initiation Tuyauteur Industriel

DUREE : 5 jours (35 heures)

LIEU : Chantepie (35135)

TARIF : 1500€ HT/ semaine et /personne

DATES : Entrées et sorties permanentes,
nous contacter

EN RESUME

Pour être autonome dans la mise en place d'une tuyauterie (base de la conception et réalisation).

OBJECTIFS PEDAGOGIQUES

Cette formation vise à :

- Appréhender la conception et la fabrication d'un ensemble tuyauté

CONTENU

Théorique :

- Technologie de la tuyauterie
- Plans et tracés isométriques
- Rappel mathématiques
- Méthode de traçage

Pratique :

- Travail en équipe
- Conception et lecture de plans et tracés isométriques
- Traçage
- Débit
- Assemblage et mise de niveau
- Pointage

MOYENS PEDAGOGIQUES

Support de cours
Exercices pratiques
Cabine individuelle
Evaluation

PUBLIC

Tout public

PREREQUIS

Aucun.

EVALUATION

Débriefing oral avec le formateur
Evaluation pratique

LIVRABLES

Support de cours
Attestation de formation

CONTACTEZ-NOUS

E-mail : contact@engformations.fr
Téléphone : 02 90 78 66 24

PASS REGIONAL Niveau I et II

S O U D A G E T I G S U R A C I E R N O I R E T I N O X

DUREE : De 4 à 8 semaines selon niveau

LIEU : Chantepie (35135)

TARIF : Nous consulter

DATES : Entrées et sorties permanentes,
nous contacter

EN RESUME

Cette formation a été créée pour répondre aux besoins des entreprises du Grand Ouest. Ce PASS est également valable dans d'autres régions de France. Il vous donne polyvalence et opportunités professionnelles. Selon ISO9606.1.

OBJECTIFS PEDAGOGIQUES

Cette formation vise à :

- Découvrir ou approfondir la terminologie et la technologie du procédé TIG
- Maîtriser les paramètres de soudage et affiner ses choix
- Acquérir une pratique ou la perfectionner
- Connaître et appliquer les règles d'hygiène et de sécurité
- S'entraîner et se préparer aux 5 épreuves suivantes, sur tubes en acier noir et acier inoxydable, en position HLO45 :

ACIER NOIR : $\varnothing 60.3 \times 5.5$; $\varnothing 21.3 \times 2.3$

INOX : $\varnothing 50 \times 1$; $\varnothing 12 \times 1$; $\varnothing 48.3 \times 3.6$

La formation théorique est dispensée au fur et à mesure de la pratique et adaptée aux besoins.

CONTENU GENERAL

- Connaître les organes de fonctionnement du poste à souder TIG
- Assurer l'entretien du matériel
- Choix des consommables et réglage du poste et des éléments annexes (métal d'apport, choix du diamètre, débit de gaz, affutage de l'électrode réfractaire,...)
- Maîtriser les paramètres de soudage et affiner ses choix (générateur/gaz)
- Comprendre et appliquer un DMOS
- Connaître et appliquer les mesures d'hygiène et de sécurité
- Assurer le pointage des pièces
- Réaliser la préparation des pièces à souder selon le type d'acier choisis
- S'entraîner sur différents types d'assemblage et dans différentes positions, sur tubes et tôles
- Protection des aciers inoxydable : l'inertage
- Analyser les défauts de soudure
- Mettre en œuvre une réparation
- Mise en situation réelle de travail sur skid acier et inox
- S'entraîner et se préparer aux épreuve(s)

MOYENS PEDAGOGIQUES

Support de cours
Exercices pratiques
Cabine individuelle
Evaluation

PUBLIC

NIVEAU I - Tout public - 8 semaines

NIVEAU II - Soudeur TIG pas ou peu qualifié - 4 semaines

PREREQUIS

NIVEAU I - Aucun

NIVEAU II - Justifié d'une expérience

EVALUATION

Document de suivi de soudure(s)
Qualification(s)

LIVRABLES

Support de cours
Attestation de formation
Qualification(s) si validée(s) par le bureau de contrôle

CONTACTEZ-NOUS

E-mail : contact@engformations.fr
Téléphone : 02 90 78 66 24

PASS 135

S O U D A G E S E M I - A U T O M A T I Q U E

DUREE : De 2 à 4 semaines selon niveau

LIEU : Chantepie (35135)

TARIF : Nous consulter

DATES : Entrées et sorties permanentes,
nous contacter

EN RESUME

Ce PASS a été créé pour répondre aux besoins de main d'oeuvre qualifiée des entreprises du secteur de la construction métallique : charpente, métallerie/serrurerie, automobile, agriculture... Selon ISO9606.1.

OBJECTIFS PEDAGOGIQUES

Cette formation vise à :

- Découvrir ou approfondir la terminologie et la technologie du procédé semi-automatique
- Maîtriser les paramètres de soudage et affiner ses choix
- Acquérir une pratique ou la perfectionner
- Connaître et appliquer les règles d'hygiène et de sécurité

- S'entraîner et se préparer aux 4 épreuves suivantes :

- Angle, montante, tôle 10mm, multipasse
- Angle, plafond, tôle 10mm, multipasse
- Bout à bout, montante, tôle 10mm, multipasse
- Bout à bout, plafond, tôle 10mm, multipasse

La formation théorique est dispensée au fur et à mesure de la pratique et adaptée aux besoins.

CONTENU GENERAL

- Connaître les organes de fonctionnement du poste à souder semi-automatique et assurer l'entretien du matériel
- Choix des consommables et réglages du poste et des éléments annexes (type de fil, choix du diamètre, réglage des galets, buses, torche, gaz, ...)
- Comprendre et choisir les modes de transfert (Court-circuit - Grosses gouttes - Pulvérisation axiale)
- Maîtriser les paramètres de soudage et affiner ses choix (générateur/gaz)
- Comprendre et appliquer un DMOS
- Connaître et appliquer les mesures d'hygiène et de sécurité (protection des voies respiratoire, protection oculaire,, gestion des déchets liés à l'activité, ...)
- Assurer le pointage des pièces
- Réaliser la préparation des pièces à souder selon le type d'acier choisis
- S'entraîner sur différents types d'assemblage et dans différentes positions
- Travailler en monopasse et/ou en multipasses
- Réaliser des exercices de contournement
- Contrôler et analyser les défauts de soudure
- Mettre en œuvre une réparation
- S'entraîner et se préparer aux épreuve(s)

MOYENS PEDAGOGIQUES

- Support de cours
- Exercices pratiques
- Cabine individuelle
- Evaluation

PUBLIC

- NIVEAU I - Tout public - 4 semaines
- NIVEAU II - Soudeur/euse MIG/MAG - 2 semaines

PREREQUIS

- NIVEAU I - Aucun
- NIVEAU II - Soudeur/euse MIG/MAG

EVALUATION

- Document de suivi de soudure(s)
- Qualification(s)

LIVRABLES

- Support de cours
- Attestation de formation
- Qualification(s) si validée(s) par le bureau de contrôle

CONTACTEZ-NOUS

- E-mail : contact@engformations.fr
- Téléphone : 02 90 78 66 24

PASS NUCLEAIRE

SOUDAGE TIG ET AEE

DUREE : De 3 à 6 mois selon niveau

LIEU : Chantepie (35135)

TARIF : Nous consulter

DATES : Entrées et sorties permanentes, nous contacter

EN RESUME

Ce PASS Nucléaire s'adresse à des personnes expérimentées en soudage TIG et/ou AEE, ou à des futurs soudeur(euses) ambitieux(ses), afin de les amener vers le RCCM. Ce PASS est un ticket d'entrée vers l'excellence. Selon ISO9606.1, mention complémentaire RCCM.

OBJECTIFS PEDAGOGIQUES

Cette formation vise à :

- Découvrir ou approfondir la terminologie et la technologie des procédés TIG (141) et AEE [111]
- Maîtriser les paramètres de soudage et affiner ses choix
- Acquérir une pratique ou la perfectionner
- Connaître et appliquer les règles d'hygiène et de sécurité
- S'entraîner et se préparer aux 7 épreuves suivantes :

FM4 BW $\varnothing 60 \times 16$ [141/111]

FM4 BW $\varnothing 114 \times 12.7$ [141/111]

FM4 BW $\varnothing 60 \times 16$ [141]

FM4 SW $\varnothing 13.7 \times 1.6 / 26.7 \times 3$ [141]

FM5 BW $\varnothing 60 \times 16$ [141]

FM5 BW $\varnothing 60 \times 16$ [141/111]

FM5 SW $\varnothing 13.7 \times 1.6 / 26.7 \times 3$ [141]

CONTENU GENERAL

- Maîtriser la terminologie et la technologie liée aux procédés
- Assurer les réglages des générateurs et/ou du gaz
- Comprendre et appliquer un DMOS
- Connaissance des matériaux : anticipation et maîtrise des comportements lors du soudage
- Connaître et appliquer les mesures d'hygiène et de sécurité - Préparer son poste de travail : environnement, réglages, choix et préparation des consommables
- Réaliser la préparation des pièces à souder selon le type d'acier choisi
- S'entraîner sur différents types d'assemblage dans différentes positions, sur tôles et tubes
- Contrôler et analyser les défauts de soudage (CND, visuel)
- Mettre en œuvre une réparation
- Mise en situation réelle de travail
- Initiation aux traitements thermiques
- Initiation à la sûreté nucléaire
- S'entraîner et se préparer aux 7 épreuves

MOYENS PEDAGOGIQUES

Support de cours
Exercices pratiques
Cabine individuelle
Evaluation

PUBLIC

NIVEAU I - Tout public - 6 mois

NIVEAU II - Soudeur/euse TIG et/ou AEE - 3 mois

PREREQUIS

NIVEAU I - Aucun

NIVEAU II - Soudeur/euse qualifié(e)s

EVALUATION

Document de suivi de soudure(s)
Qualification(s)

LIVRABLES

Support de cours
Attestation de formation
Qualification(s) si validée(s) par le bureau de contrôle

CONTACTEZ-NOUS

E-mail : contact@engformations.fr
Téléphone : 02 90 78 66 24



CONTACTEZ-NOUS

contact@engformations.fr

02 90 78 66 24



La certification qualité à été délivrée au titre de la
catégorie d'action suivante : Actions de formation